

GEWERBEKÜHLSCHRANK KU 380 2G

mit Umluftkühlung und 2 Glastüren mit Griff

Artikel-Nr.: 435113809



Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- außen schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß
- innen robuster, tiefgezogener Innenbehälter aus Polystyrol
- 2 Glastüren, Schloss, 1 Griff je Tür, Magnetdichtung(en), Türanschlag rechts, wechselbar
- Innenbeleuchtung
- Energiesparisolierung, 40 mm
- mechanische Steuerung, stufenlos einstellbare Temperatur, Thermostat innen, Außenthermometer und Betriebsanzeige
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung
- 24 Rippen im Abstand von jeweils 48 mm für den individuellen Rosteinschub
- serienmäßig mit 5 Tragrosten, weiß rilsaniert, bis zu 55 kg belastbar
- 2 justierbare Stellfüße vorn und 2 feststehende Rollen (35 mm) hinten

Serienzubehör

- 2 x Füße, vorn, justierbar
- 2 x Rollen, hinten, feststehend
- 5 x Tragrost, weiß rilsaniert, bis zu 55 kg belastbar



Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: KU 380 2G

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 2,30 kWh/24h

Energieverbrauch: 840 kWh/annum

Nettoinhalt: 347 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Informationen

Artikelnummer: 435113809

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: Stahlblech, pulverbeschichtet, schlag- und stoßfest, weiß

Verkleidung innen: Innenbehälter aus Polystyrol, tiefgezogen

Aufnahme (wahlweise): 455 x 0,33 l Dose

301 x 0,50 l Dose

217 x 0,33 l Glasflasche

217 x 0,50 l PET-Flasche

70 x 1,50 l PET-Flasche

Abstell- und Lagerfläche: 24 x Auflagerippen, in die Seitenwände integriert, Abstand in mm: 48

Bruttoinhalt: 358 l

Nettoinhalt: 347 l

Bruttogewicht: 85 kg

Nettogewicht: 76 kg

Temperaturbereich: 2 bis 10 °C bei 30 °C UT und 55 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Abmessungen (mm)

Breite außen: 595

Tiefe außen: 640

Höhe außen: 1840

Breite innen: 470

Tiefe innen: 440

Höhe innen: 1555

Breite Verpackung: 680

Tiefe Verpackung: 710

Höhe Verpackung: 1940

Technik

Kältemittel: R-600a

Kältemittel Füllmenge: 80 g

Anschlusswert Elektro: 0,30 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Geräuschpegel: 45 dB

Steuerung: mechanische Steuerung (innen)

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 2,30 kWh/24h

Energieverbrauch: 840 kWh/annum